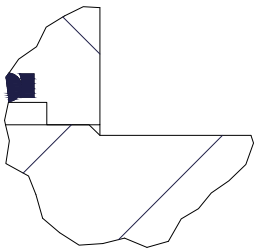


PROCEDURA DI MONTAGGIO:

- MONTARE SULLA CAVA INTERNA DEL PISTONE N°1 OR E N°2 SR
- PRENDERE DOPPIO STELO GIA' RICROMATO E MONTARE IL PISTONE CON LOCTITE 270
- TRAMITE TRAPANO MANUALE IMPRONTARE SUL FILETTO DELLO STELO E POI BLOCCARE CON GRANO
- CIANFRINARE IL GRANO

ELEM	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE
1	1	CB02.00069	GRANO PUNTA CONICA ISO 4027 M8x20 8.8 Grezzo
2	1	CG04.00191	ORing 155 Øi101,27 Øcorda2,62 NBR
3	2	CG05.00082	ANTIESTRUSORE MOD. SR155 Øi102,06x2,18 NBR90SH
4	1	D011.00039	PISTONE Ø250mm
5	1	D722.00018	DOPPIO STELO ISOLATORE CORSA 600mm
ELENCO PARTI			



PER LE QUOTE RELATIVE A LAVORAZIONI		RICOSTANTIMENTI LIMITE PER DIMENSIONI LINEARI									
SENZA INDICAZIONI DI TOLLERANZA:		CLASSE DI TOLLERANZA		h6	g6	h7	g7	h8	g8	h9	g9
RIF. UNI 2276/1		CLASSE DI TOLLERANZA h (INERTE)		h6	g6	h7	g7	h8	g8	h9	g9
MEDIA (m)		mm		h6	g6	h7	g7	h8	g8	h9	g9
TRATTAMENTO TERMICO		PROFONDITÀ TRATTAMENTO (mm)		DUREZZA HRC		MICRO DUREZZA HV					
TRATTAMENTI SUPERFICIALI		PROFONDITÀ		112,9							
		RICETTA									
		FATTORI INFLUENTI SULLA QUALITÀ									
ISOLATORE corsa 600mm		CODICE									
Pistone stelo montato corsa 600mm		S722.00002									
SCALA		DATA									
		DISSEGNATORE									
		CONTROLLATO DA									